नई दिल्ली, 22 सितम्बर, 1995

का. आ. 2681.—केन्द्रीय सरकार, निर्यात (क्थालिटी नियंत्रण और निरोक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए निम्निक्षित नियम बनाती है, अर्थान्:—

संक्षिप्त नाम भीर प्रारम्भः——(1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम प्रमंस्कृत मांस उत्पाद निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण भीर निरीक्षण) नियम, 1995 है।

- (2) ये राजपत्न में अंतिम प्रकाशन की तारीख से प्रवृक्ष होंगे ।
- परिभाषा:—इन नियमों में, जझ तक कि संदर्भ से, अस्थथा अपेक्षित न हो:——
 - (क) "ऋधिनियम" से नियात (क्वालिटी नियंत्रण श्रीर निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) श्रभिप्रेत हैं।
 - (ख) "अभिकरण" से क्यालिटी नियमण या निरीक्षण अथवा दोनों के लिए अधिनियम की धारा 7 के अधीन स्थापित या मान्यताप्राप्त कोई श्रभिकरण अभिप्रेत है,
 - (ग) ''पणु'' से निम्न किसी भी जाति का पशुधन श्रमित्रेत है, अर्थात्:---
 - (क) भैंस,
 - (ख) भेड़,
 - (ग) बकरी।
 - (घ) ''ग्रस्थिरहित मांस'' से वह प्रसाधित मांस ग्राभिन्नेत है जो कण्डराग्रों, हड्डियों, उपास्थितियों और पृथक्तरणीय संतिकाश्रों से मुक्त हो ।
 - (ड.) "पशु भव" से किसी पशु का विधित गरीर या उसका कोई अंग जिसके अन्तर्गत अंतरांग भी है, अभिप्रेत है ।
 - (क्ष) "ष्टिच्या बन्द मांस उत्पादों" से समुद्रित श्राधानों में पैक किए गए ऐसे मांस उत्पाद श्रभिन्नेत हैं जिन्हें समुद्धण के पश्चात् इस सीमा तक उष्मोप चारित किया गया हो कि उसमें रखा उत्पाद सुरक्षिस हो ।
 - (क) ''द्रुतगीतित'' से अभिन्नेत है कि सव/टुकड़ा या कीमा का क्रींड तापसान किसी भी प्रक्रम पर 4 डिग्री सेलसियस से ग्राधिक नहीं होगा।
 - (ज) "कानर्ष मांस" से भेठ का टुकड़े किया हुआ, संसाधित या हड्डी रहित शव मांस अभिप्रेत है और जिसमें शीर्ष मांस, हृदय मांस तथा स्कट मांस सम्मिलित होगा ।
 - (स्त) ''दूकडों' से प्रसाधित भवों भीर हिष्डियों रहिस साम संभान पास श्रीभिन है।

- (ज) ''खाद्य मांसावणिष्ट'' से ऐसा मांसावणिष्ट और पोल्ट्री चर्म प्रभिन्नेत है जो मानव उपभोग के लिए उचित है और जिसमें फेफड़े सम्मिलित है किन्तु वे ऐसे पण के नहीं हो जिसमें से फेफड़े निकाल कर गर्भ पानी में निमन्जन द्वारा मांस कमित किए गए है, इसमें पण वें कान, सिर की खाल प्रोध को छोड़कर थोठ और थ्यन, स्पूक्त झिल्ली, स्नायु, जनन तंत्र, पेन श्रंतदियां ग्रौर मुवाशय सम्मिलिन होंगे।
- (ट) ''अध्नेकाय'' से कार्जेरू का अनुप्रस्थ प्रक्रिया द्वारा रीढ की हड्डी के बीच में या से रीढ की हड्डी को पृथक करके कार्टे गए/टुकड़े लिए गए बराबर भाग में बांटे गए गब अधिप्रेत हैं ।
- (ठ) "समुद्रित आधाना" से ऐसे आधान अभिन्नेत हैं जो कि अच्छी तरह सील किए गए हैं, दृढ़ भौर श्रपारगम्य हैं और वह उसमें रखे गए उत्पाद के लिए उचित सामग्री का बचा हुआ है।
- (क) "निरीक्षण श्रधिकारी" के केन्द्रीय सरकार, राज्य सरकार स्थानीय निकायो का श्रह्ता प्राप्त पणु चिकित्सक या इस प्रयोजन के लिए उपयुक्त श्रभि-करण द्वारा नियुक्त या मान्यताप्राप्त कोई श्रक्षिकारी श्रभियेत हैं।
- (ढ) ''कृषा'' से पथक्करणीय वहां से मुक्त मांस ग्राभिप्रेत है ।
- (ण) ''लंचन मांस'' से च्रा तथा संसाधित मांस श्रिभ प्रेत है और उसमें खाद्य मांस व शिष्ट था पोल्ट्री मांस सिम्मिलिल होगा जो उष्मोपचारित होगा और यह सुनिश्चित करते हुए पैक किया जाएगा कि उत्पाद लोक स्वास्थ्य के लिए कोई संकट उत्पन्न नहीं करता और भण्डारकरण तथा परिवहन की दशाओं में स्थास्थ्यकर रहता है।
- (त) "मांस" से भैंस,भेड भीर बकरी के खाद्य मांसाध-शिष्ट सहित किसी पशु के खाद्य श्रंग श्रभिन्नेत है ।
- (थ) ''कीमा मांस'' से भैंस, भेड या बकरी के हड्डी रहित मांस से प्राप्त एक समान दानों का पूरा मांस ग्रभित्रेत हैं।
- (द) "शुद्ध भार" ने पैकिंग के समय प्रसंस्कृत मांस का भार श्रभिप्रेत है किन्तु उसके श्रन्तर्गत ग्राधान ग्रीर पैकिंग सामग्री का भार नहीं है।
- (ध) ''पैक किया गया'' से ऐसी सामग्री से विनिर्मित कियो श्राधान में पैक किया हुआ ग्रिभिन्न है जो कि उठाई-धराई की सामान्य दशा में मांस को संदूर्भित या उसकी क्लाजिटी को प्रभावित नहीं करेगा।
- (न) "पोल्ट्री" से पालस् पक्षी भिन्नेत हैं जिसमें स्पें टर्की, अतस्त्र, ग्रीग, गिन्नी, कृष्कृट, कटेर समितित हैं;

- (प) "क्यार्टर" (जीयाई) से क्राभिप्रेत है णय का कीथा भाग या जब के एक तरफ से काटे गए ट्रकड़ों के आधे का आधा हिस्सा और सामान्य रूप से अग्र तथा पश्च क्यार्टरों के स्पार्ट में श्रेणीकृत किया जाता है;
- (फ) "ग्रनुसूची" से इन नियमो से संलग्न अनुमूची अभिप्रेत है:
- (ब) "पणु बध" से ग्रामिन्नेत है किसी अनुज्ञान वध-शाला में, जहां पणु की बध से पूर्व सथा वद्य के पण्यात् जांच की जाती हैं, खाने के लिए पणुओं के प्रति कृरता का निवारण श्रधि-नियम, 1960 (1960 का 54) के उपबंधों से संगत मानवीय ढंग से किसी पशु का बध करना है;
- (भ) "वश्चशाला या कसाईखाना" से ऐसा कोई परिसर श्रभिश्रेत है जो मानव उपभोग के लिए श्रामयित पशुभों के वश्च के लिए स्थानीय अधिकारी द्वारा प्राधिकृत है;
- 3. बवालिटी नियंत्रण और निरीक्षण :— निर्यात के लिए ब्राशियत प्रसंस्कृत मांस का यह सुनिश्चित करने की दृष्टि से क्वालिटी नियंत्रण किया जाएगा कि वह ब्रिधिनियम की धारा 6 के ब्रिधीन सरकार द्वारा भान्यता-प्राप्त विनिदेशों के ब्रनुरूप है।
- 4. कसाई खाने की अपेक्षाएं :— निर्यात के लिए प्रसं-स्कृत मांस की क्वालिटी आष्ट्रस्त करने के प्रयोजन के लिए, यह सुनिष्चित किया जाएगा कि कसाई खाना ज्ञा पशुओं का वद्य किया जाता है, निम्नलिखित अपेक्षाओं को पूरा करता है:——
 - (क) सभी कसाई खाने, जो निर्यात किए जाने वाले मांस के लिए उद्योगों को कच्ची सामग्री की अपेक्षाओं की पूर्ति करते हैं और जो इन नियमों के प्रारम्भ की तारीख से विद्यमान है, भा. मा. 4393—1979 में "कसाई खाने की आधारभत अपेक्षाएं" बतायी गयी अपेक्षाओं को पूरा करेंगे।
 - (ख) इन नियमों की प्रधिमूचना की तारीख के पश्चात् संनिमित और मांस के नियान के लिए कच्ची सामग्री मुनिश्चित करने के प्रयोजनों के लिए उपयोग में लाये जाने वाले कसाई खाने या बध्धालाए भा. मा. 4393----1979 की अपेक्षाओं का परिपालन करेंगे।
 - (ग) जहां इन नियमों की श्रिधसूचना की तारीख के पश्चात् कसाई खाने या बद्धणाला नियति के जिए मांस के खोत प्रयोजन के लिए अने हैं और वे कसाई खाने के लिए स्वीकृत प्रत्यर्थस्क्रीण भानकों के श्रमुक्ष्य है बहां ऐसी धृनिटों को उपर उक्तिवित मा, मानकों के

- अनुरूप होना स्रायश्यक नहीं है और वह किसी भी अन्य स्वीकृत धन्तर्राष्ट्रीय मानकों के अनुपालन के आधार पर अनुशापन के पास होंगें।
- (ध) ऐसे वर्तमान कसाई खानों की ध्या में जो खंड (क) की श्रपेक्षाओं को इस समय पूरा नहीं करते हैं उन्हें इन नियमों के प्रारम्भ भी तारीख़ से तीन वर्ष की प्रविध के भीतर अपेक्षाओं को पूरा करना होगा। किसी ऐसे कसाई खाने के लिए जो भा. मा. 4393—1979 के अनुरूप नहीं है न्युनतम अपेक्षाएं अनुसूची—IV में अनुभद्ध अपेक्षा को पूरा करेगी।
- 5. मरणोपूर्व तथा मरणोपरान्त निरीक्षण के लिए णर्ते :----पणुओं का मरणोपूर्व तथा मरणोपरान्त निरीक्षण किसी श्राह्मत पशु चिकित्सिक क्षारा किया जाएगा।
- 6. भण्डारण :---(1) सवीं का ग्राधा भाग/वांधाई भाग ठंडे कमरे में इस प्रकार हांगा जाएगा जिससे कि बहुछत से कम से कम 30से. मी. दीवारों से 10 सें. मी. और फर्म से 10 सें. मी. दूर हो।
- (2) प्रसंस्कृत मांग उत्पादों को इस प्रकार भण्डारित किया जाएगा कि यह सूक्ष्मजीवों की प्रचुरमात्रा की सहायता से संदूषण को रोकेगा और उत्पाद को खराबी या
 ग्राधान को टूटफूट से रोकेगा । प्रसंस्कृत मांस उत्पादों के
 कालिक निरीक्षण के बौरान ग्रामिकरण यह सुनिश्चित करेगा
 कि वे उत्पाद जो मानव उपभोग के लिए उजित है वे
 प्रेषित किए जा चुके हैं और वह ग्रन्य विनिर्देशों का
 ग्रानुपालन करेंगे जब वे विद्यमान हो। वे लांट संख्यांक
 के क्रम संप्रेषित किए आएंगे।
- (3) प्रसंस्कृत मांग उत्पादों के लिए प्रयुक्त प्राधानों को भण्डारित करने के लिए स्वच्छता अपेक्षाओं को पूरा करने वाली सुविधाएं इस प्रकार की होंगी कि न नो उत्पाद न ही आधान सीधे फर्म के सम्पर्क में आएंगे।
- (4) जहां प्रसंस्कृत मांस उत्पाद दृतशीतित कक्ष में रखे हैं वहां निम्नलिखित जपाबंध लाग् होंगें, ग्रर्थात् :--
 - (क) दक्षतापूर्वक प्रचालन के लिए श्रावश्यक कर्म-चारियों को ही प्रवेश करने दिया जाएगा।
 - (ख) दरबाजे अधिक समय तक खुले नहीं रहेंगेतथा प्रयोग के तुरन्त पक्चात् जन्द कर दिए जाएंगें।
 - (ग) प्रसंस्कृत मांस उत्पादों की रखने के लिए प्रयुक्त ग्राधानों को सीघे ही फर्ण पर नही रखा जाएगा।
 - (ध) उत्पाद के मध्य भाग को खराब होने से बचाने के लिए गर्म उत्पादों को बड़े आधानों में पैक करने संपूर्व द्वतणीतित किया जाएगा। प्रसंस्कृत मांस उत्पादों के सभी पैकेजों को शीघ्र ठण्डा करने के लिए नान गेल्फ स्थिर प्रसंस्कृत मांस जन्मार्था की द्वलानिन नापमान पर रखना

म्रावश्यक है। उन्हें पर्लंट्स या क्लेज (निभार) पर इस तरीके से स्था जाएगा कि वहां पर्याप्त याय परिसंध्यलन हो ।

- (इ) किसी भी ब्रुतप्रीतन कथ को उसकी निर्धारित क्षमता में ग्रिथिक नहीं भरा जाएगा।
- (च) अहां प्रशीतक उपकरण की ध्यवस्था नहीं है यहां स्वचालित सापमान रिकार्डर लगाए जाने चाहिए। यदि कोई भी स्वचलित युक्ति नहीं लगाई जाती हैतो तापमान नियमित अंतराक्षों पर वेखा जाएगा और रीडिंग को एक लॉग बुक में ग्रभिलिखित किया जाएगा।
- 7. मांस प्रसंस्करण संयंत्र की स्वच्छता सबंधी और प्रन्य श्रपेक्षाएं :—परिसर स्थानीय प्राधिकारी द्वारा श्रनुमोदित और रजिस्ट्रीकृत प्रसंस्थरण एकक के लिए अपयुक्त होगा।
- 7.1 परिसर नीचे ढलान वाले जिसी ऐसे क्षेत्र में अवस्थित नहीं होगा जिसमें जार-वार बाढ़ श्राती हो।
- 7.2 समस्त याई, उपग्रह, भण्डार तथा कारकाने के सभी भाग हमेगा साफ और स्वच्छ दशा में रखे जाएंगे!
 - 7.3 परिसर के भीतर सड़क पक्की होगी।
- 7.4 जहां सम्ही जत्याद, फल और सञ्जी उसी क्षेत्र
 में रखी जाती है यहां परिमर, स्वच्छ स्थान पर अवस्थित
 होंगे। वह परिसर जहां मांस प्रसंस्कृत किया जाता है,
 पर्याप्त रूप से उम परिमर से विभाजित होगा जहां ये उत्पाद
 प्रसंस्कृत होते हैं या यदि वे उसी प्रसंस्करण हाल में सम्पन्न
 किए जाते हैं तो वहां विभिन्न प्रियाओं के बीच मान दिन
 का अन्तर होगा।
- 7.5 इनमें कुतों, विल्लियों, इंसाक, कीट, मिनखयों, कोवा, चमगादड़ और गिद्धों का प्रवेश निरिद्ध होगा। विष या चारे का प्रयोग उस स्थान पर प्रतिपिद्ध है जड़ां प्रसस्करण किया जाता है या किसी अन्य पैन उत्पाद और भण्डारित किया जाता है।
- 7.6 परिसर का इस सरह से संनिर्माण धाँर रख-ग्याय किया जाएगा जिसमें कि स्वास्थ्यकर प्रसंस्करण तथा प्रसाधन हो सके। शव मांस उत्पाद के प्रसंस्करण या पैकिंग नंबंधी सभी कियाएं कड़ी स्वास्थ्यकर दकाशों में और केन्द्रीय सरकार या श्रीभकरण के किसी श्राहित पणु चिकित्मक के पर्यवेक्षण में की जाएगी। मांस, फर्ण, दीवारों और श्रत्य संरचनाओं के सम्पर्क में नहीं श्राएगा, उसको छोड़कर जो मांस के सस्पर्ण के लिए विशेषकर निर्मित की गई है। प्रसंस्करण क्षेत्र के लिए विशेषकर निर्मित की गई है। प्रसंस्करण क्षेत्र के किसी भी भाग का रहने या सोने के प्रयोजनार्थ तब तक कभी भी प्रयोग नहीं किया जाएगा जब तक किसी वीवार के द्वारा प्रसंस्करण प्रसाधन के देवों से स्वतंग नहीं किया गया हो।

7.7 प्राधिकृत परिसारों के सभी भाग हरोगा साफ रखे जाएंगे पर्याप्त रोशनी वाले होंगे, कार्य कक्षों में 220 लक्स तथा निरीक्षण क्षेत्रों में 550 लक्स मघनता होनी चाहिए जो हवादार होंगे तथा जिनकी नियमित रूप से सफाई की जाएगी श्रौर जो विसंक्रमित श्रीर निर्गत्धीकृत किए जाएंगे । परिसंसी में सभी संचालनों के संतोषप्रव निष्पादन के लिए पर्याप्त कार्य स्थान होना चाहिए । फर्श, श्रव्यवेष्य न फिरालने वाले होंगे भौर रोगाणुनागक से उनकी प्रतिदिन धुलाई की जाएगी। फर्मा का ढलान इस प्रकार से होना चाहिए कि जिससे तरल पदार्थ प्रासानी से बाहर निकल सके और निकास द्वारा ग्रिल द्वारा सुरक्षित होने चाहिए । केंबल उन कक्षों में ग्रिल नहीं होगी जहां मांस हिमगीतित किया जाता है या हिमग्रीतित या भंडारित किया जाता है । यथास्थिति, सफेद, रंग बुलाई या रंगलेपन वर्ष में कम से कम एक बार अवश्य होना जाहिए। सत्यापन फ्रौर निरीक्षण को सुकर बनाने के लिए इनकी करने की तारीख की सूचना अभिकरण को अग्रिम रूप में दी जानी चाहिए । फर्ग, दीवारें, छत, विभाजन, दरवाजे तथा सभी संरचनाओं के अन्य भाग ऐसी सामग्री, सन्तिर्माण और फिनिश के होंगे जिसमें कि वे शीघ ग्रौर पूर्ण रूप से साफ किए जा सकें।

दीवारों पर 1.5 मीटर तक की ऊंचाई तक सफेद चमकदार टाइलें लगी होंगी जिसमे की गर्म पानी व रसायन युक्त रोगाणुनाणक से धुलाई की जा सके। क्रमुकत्पन: उपयुक्त कोटिंग या सफाई संबंधी वस्तुएं सेरेमिक के स्थान पर प्रयुक्त की जा सकती हैं। वीवारों, दरारों, विद्रिकाक्षों तथा सीलन से मुक्त होंगी।

7.8 मांस का प्रसंस्करण करने के लिए प्रगुक्त सभी संयंत्र क्षेत्रों की समृचित रूप से मिक्कियों से मुरक्षित रका जाएगा।

7.9 छप न्थायी प्रकार की होगी जो धूल को एकजित होने से रोक सके फफ् दी जमने, सफेदी फ्लने और पपड़ी बनकर गिरने की प्रक्रिया को काफी कम कर सकेगा और आमानी से माफ की जा सके। जहां कहीं भी सीढियां हों वे ऐसी सामग्री से निर्मित होनी चाहिएं जिसकी सरलता से और प्रभावी हंग से सफाई की जा सके और उनकी सतही काट होनी चाहिए, और न्युनतम उंचाई 15 में सी. होगी।

- 7.10 प्रसंस्करण क्षेत्र मकडियों व उनके जालों से मुक्त होंगे।
- 7,11 वे कमरे श्रीर कक्ष जिनमें मांस का प्रसंस्करण भ्रीर भण्डारण करना है वे प्रमाधन कक्षीं, स्नानागार, केंच बेसिन, उत्पाद भण्डारकरण पणुश्री के बाड़े श्रावि से निकलते वाली ध्ल व दुर्गन्ध ने मुक्त होंगे।
- 7.12 उपस्कर ऐसे स्थान पर रखे जाने चाहिए कि सफाई के लिए उनका भली भांति निरीक्षण किया जासके। मारे गए पणुत्रों के लखें और मास उत्पादों को सैयार करने के प्रसाधन के लिए प्रयुक्त होने बाली मेजें और उपस्कर ऐसी सामग्री से बने होंगें जो सरलना से साफ किए जा मकें,

निर्यमित हो भौर जल के लिए अप्रवेश्य हो, रसायन और जंग प्रतिरोधी तथा समतन हो । खाद्य या बैकार सामग्री की रखने के काम प्राने वाले उपस्करी घौर वर्तनों की ग्रालग पहचान होनी चाहिए ताकि वे खाने के काम आने वाले मांस ग्रीर मांस उत्पादों को रखने के काम में लाए जाएं। मांस श्रीर मांस उत्पादों को संग्रह करने के काम में श्राने वाला कोई भी बर्तन या ग्राधान जस्तीकृत लोहे या लोहे का बना नहीं होना चाहिए, मांस प्रशीतन ट्रेको छोड़कर, जो जस्तीकृत लोहे की हो सकती है। तांबे या लोहे का बर्तन जब प्रयोग में लाना हो तो यह मोटी कलाई किया होना आहए। प्रसंस्करण क्षेत्र में लकड़ी के उपस्करों, ढांचों के प्रयोग से बचना चाहिए। लकडी के दबाने वाले भारी पटड़ों श्रीर धुरों के लकड़ी के बने हत्थों की जब काम में लाया जाए तो उन्हें प्रतिदिन गर्म पानी से धोना या भांप से कीटाणु मुक्त करना चाहिए । लकड़ी के सवाने थाले पटड़े इतने मजबूत होने चाहिए कि वे दाब के प्रभाव को भली भांति सह सके और वे मांस को लकड़ी के ब्रादे से प्रद्यित न करें।

- 7.13 प्रसंस्करण, क्षेत्र, प्रभिकरण के भ्रत्मोदन के बिना उसी जाति के पणु के मांस के भ्रतिरिक्त किसी ग्रन्य सामग्री के प्रसंस्करण के लिए प्रयोग में नहीं लाया जाएगा।
- 7.14 पानी के निकास और नलकर्म प्रणाली कुणलता और पर्याप्तता की दृष्टि से संयंत्र को ध्यान में रखते हुए तैयार की जानी चाहिए और सभी नालियां और गटर उचित और स्थायी तौर पर स्थापित होने चाहिए। प्रसंस्करण एकक की जल निकास प्रणाली प्रसंस्करण भवन के भीतर बनी उन नालियों आदि से नहीं जुड़ी होनी चाहिए जो शौचालयों या पशुओं के बाड़ों से निकलने वाली वहिस्राय सामग्री को लाने के लिए बनी हो। मैनहोल रिसने वाले नहीं होने चाहिए जिससे कि ककावट के कारण अपिगट पदार्थ वापस न या मके।
- 7. 15 प्रसंस्करण क्षेत्र में प्रवेश निर्वाधित होगा घौर वधणाला या उपोत्पाद अनुभाग के प्रसंस्करण कर्मचारी का सफाई क्षेत्र अर्थात् प्रसंस्करण या पैकिंग क्षेत्र में प्रवेश अनुभात नहीं किया जाएगा । पहचान की सुविधा के लिए सफाई क्षेत्र के कर्मकारों की पोशाक अन्य क्षेत्र के कर्मकारों की पोशाक से भिन्न प्रकार की होगी।
- 7.16 मांस प्रसंस्करण से संबंधित सभी कार्यकलापों के लिए जिसमें पानी के प्रयोग की आवश्यकता है पर्याप्त स्वच्छ तथा पेय जल प्रयुक्त किया जाएगा । प्रसंस्करण से संबंधित क्रियाकलापों के लिए अप्रयुक्त किए जाने वाले जल का नियमित परीक्षण किया जाएगा और संबंध में ऐसे परीक्षण के लिए पर्याप्त ब्यवस्था होती चाहिए । यदि जांच करने पर उपरोक्त जल अस्वास्थ्यप्रद या पीने योग्य पानी नहीं पाया जाता है तो प्रदाय के लिए जिम्मेबार प्राधिकाण्यों को इसकी रिपोर्ट की जाएगी और यदि यह प्रसंस्करणकर्ती के निजी साधनों से हैं तो प्रसंस्करणकर्ती स्वास्थ्यप्रद और पेय जल देने के लिए सभी ध्यवस्थ कदन उद्शापता ।

- 7.17 वाशबेसिन प्रचुर माझा में श्रपमार्जक तथा हानि-रहित प्रतिरोधी घोल युक्त होंगे विशेषतः गर्म या ठण्डे पानी के लिए पाद संचालित संयोजक टोकियां प्रत्येक प्रवेश व निकास स्थलों पर दी जाएंगी।
- 7.18 कर्मकारों और संयंतों की सफाई रखने के लिए प्रचुर मात्रा में पानी उपलब्ध कराया जाएगा । मेनें, दस्ती. आरी, छुरियां, स्टील विदारक चाबू के पेंच, मास के अण्डारण के लिए आधानों को अपभार्जक घोलों तथा गर्म पानी से फर्ण पूर्ण रूप से साफ किया जाएगा । पाकू तथा अन्य काटने के भीजार/उपस्करों के निजंमीकरण के निए 82° सें. ग्रेड तथा उससे अधिक तापमान पर गर्म पानी उपलब्ध होना चाहिए । यदि भांप के उत्पादन या रेफिजरेशन या अग्नि नियंत्रण या प्रसंस्करण से अन्य प्रयोजनों के लिए अग्नेय जन प्रयुक्त किया जाता है तो ऐसा पानी विलक्ष्मल श्रनम निकायों से जाएगा और उनका पीने के पानी की लाईन से कोई काम कर्मेक्शन नहीं होगा।
- 7.19 किसी भी ऐसे व्यक्ति को जिनके हाथीं पर खुला बाव होगा प्रसंस्करण क्षेत्र में कार्य करने के लिए अनुजात नहीं किया जाएगा। किसी भी ऐसे व्यक्ति को जो संकामक या सासंगिक रोगों ने पीड़ित हैं, परिसर में प्रविष्ट नहीं होने दिया जाएगा। सभी कर्मचारियों की वर्ष में एक बार न्यूननम एम. बी. बी. एम. अहंता बाले किसी रिजस्ट्रीकृत विकित्सा व्यवसायी द्वारा सम्यक रूप से हस्ताक्षरित ऐसी जांचों का अभिलेख रखा जाएगा और जब वह चाहे निरीक्षण प्रधिकारी को अन्तुत किया जाएगा। प्रसंस्करण क्षेत्र में कर्मचारियों की भीड़ से बचने के लिए सभी को एक दूमरे से पर्याप्त दूरी रखते हुए कार्य करने के लिए सभी को एक दूसरे से पर्याप्त दूरी रखते हुए कार्य करने के लिए सभी को एक दूसरे से पर्याप्त दूरी रखते हुए कार्य करने के लिए सभी को एक दूसरे से
- 7.20 प्रसंस्करण क्षेत्र में थूकता, चर्चण श्रीर धूम्रपान करना प्रतिथिद्ध होगा ।
- 7.21 उंगलियों के नाखन श्रीर बाल उचित रूप में समाकृतिक श्रीर हके होंगे। प्रसंस्करण क्षेत्रों में कंक्षी करना श्रीर नाक की सफाई करना नथा शींकने का निषेध होगा।
- 7.22 सभी प्रसंस्करण कर्म ।। रों को एप्रेन, हैंडवियर, हाथ के दस्तान तथा जूते ऐसी सामग्री के बने हुए देने होंगे जो कि ग्रासानी से माफ एवं विसंकामित किए जा सकीं। पर्यवेक्षण कर्मचारीवृन्द यह मुनिज्यित करेंगे कि वे साफ मुथरे हों तथा कर्मकार स्वस्छ, साफ ग्रीर चुस्त रहें। यथोचित उपयुक्त भीर मुविधाजनक रूप में परिवर्शनकारी स्विधाण उपलब्ध कराई जाएंगी।
- 7.23 प्राधिशत परिमरों में वर्यान शीतरमार म्बियण् होंगी।
- 7.24 णीतागार (झ्नशीतन) कक्ष, हिमशीतन कक्ष, हिमशीतन केंद्रा, हिमशीतन भंडार प्रनुज्ञप्ति प्राप्त परिसर होंगे । शीतागार का तापमात प्रभिलेख रखा जाएगा श्रीर एक वर्ष तक बनायर रखा जाएगा।

- 7.25 प्रसंस्करण क्षेत्र में प्रविष्ट होने वाले सभी बाहरी क्यक्ति को रोगाणुनाशक जल में पैर धोने के पश्चात् ही प्रविष्ट होने दिया जाएगा।
- 7.26 जहां किसी भी लिंग के पांच या अधिक कर्मचारी नियोजित हैं वहां नीचे यथा विनिर्दिष्ट रूप में उपबंधित प्रत्येक लिंग के लिए पर्याप्त संख्या में प्रक्षालनागार और वासबैसिन होंगे।

कर्मचारियों की संख्या		मूलालयों की संख्या बे		
1. 25 से श्रनधिक	1	2	1	1
 2. 25 से अधिक किन्तु 49 से अनिधिक 	2	4	2	2
 50 से अधिक किन्तु 100 से अनिधक 	3	6	3	3
4. 100 से भ्रनधिक भौर उससे ऊपर	5	10	5	5

ये प्रसंस्करण हालों से दूर स्थित होने चाहिए। प्रतिदिन जनकी विसंक्रमण की व्यवस्था की जानी चाहिए। प्रक्षालय-नागार का मुख्य द्वारा कीड़ें मकोड़ें रीधी श्रीर उसमें स्वतः बंद होने बाला दरवाजा होना चाहिए। पर्याप्त परिवर्तन कक्षा की सुविधा भी होनी चाहिए।

- 7.27 निष्कासन पंखीं (एक्जास्ट फैन) का जहां स्नावण्यक हो, प्रयोग किया जाएगा।
- 7.28 अपिशष्ट के परिवहन के लिए प्रयुक्त ट्राली को इस प्रकार चिन्हिन किया जाएगा जिससे कि उनकी उससे अलग पहचान हो जाए जो केवल मांस और मांस उत्पादों के परिवहन के लिए अन्य रूप से प्रयुक्त होंगे।
- 7.29 प्रपिशिष्ट सामग्री की उठाई धराई इस ढंग से की जाएगी की खाद्य या पेयजल दूषित ना हो। अपिशिष्ट सामग्री तक नाशय जीव की पहुंच के निवारण के लिए पूर्व साधधानियां बरती आएंगी। मांस और मांस उत्पाद की उठाई धराई तथा अन्य कार्य क्षेत्र के पास से अपिशिष्ट सामग्री को नियमिन अन्तरालों पर और दिन में कम से कम एक बार हटा देना जाहिए। भण्डार के लिए प्रयुक्त अपिण्ड पाल और अपिशिष्ट सामग्री के सम्पर्क में घाने वाले उपस्कर की सकाई की जानी चाहिए और उन्हें विसंक्रमित करना चाहिए। सण्डार के कम एक बार अपिशिष्ट सामग्री भण्डारकरण क्षेत्र की सकाई की जानी चाहिए तथा उसे संक्रामित करना चाहिए।

- 7.30 प्रतिदिन कार्यं करने के पश्चास् सभी प्रसंस्करण क्षेत्र और उपस्करों की सफाई और विसंक्रमण होना चाहिए।
- 7.31 बुतागीतन कक्ष की सफाई तथा स्वच्छ करने के लिए निश्चित समय सूची अपनाई जानी चाहिए।
- 8. नमुना लेने ग्रीर परीक्षण की पद्धति:—निर्यात के लिए श्रामित प्रसंस्कृत मांस उत्पादों का निरीक्षण इन नियमों की अनुसूची 1 में ग्रन्तिंबच्ट ग्रनुदेशों के श्रनुसार नमूना लेकर किया जाएगा ग्रीन उनका परीक्षण इस दृष्टि से किया जाएगा कि परेषण मानक विनिर्देशों के श्रनुरूप है।
- 9. निरीक्षण का स्थान:——इन नियमों के प्रयोजन के लिए प्रसंस्कृत मांस उत्पादों का निरीक्षण प्रसंस्करणकर्ता या विनिम्मीता के परिसर पर किया जाएगा जो कि प्रभिकरण को ऐसा निरीक्षण करने के लिए सभी आचश्यक सुविधाएं देगा।
- 10. निरीक्षण गुल्क:—-प्रसंस्करण मास के प्रति परेषण न्यूनतम 100 रु. के श्रधीन रहते हुए एक किलोग्राम या उसके भाग के टिन/पैकेज पर 0,15 पैसे की दर से श्रभि-करण को निरीक्षण फीस दी जाएगी।
- 11. अभिकरण का अनुदेश:—परिसरों में स्वच्छता, कार्मिकों और उपस्करों की सफाई, प्रवालन संबंधी प्रक्रियाए, प्रसंस्कृत मांस का नमूना लेने, परीक्षण, पैकेजिंग चिन्हाकन की पद्मिति किसी भी प्रक्रम पर निरीक्षण और उनके अभिलेखों के रखरखाव के संबंध में परिषद द्वारा समय-समय पर जारी किए गए और इन नियमों से अनुरूप अनुदेशों का पालन किया जाएगा।
 - 12. शव/प्रसंस्कृत मांस उत्पादों के परिवहन की शर्ते:---
 - (1) मांस की किस्स पर निर्भर रहते हुए शव/मांस के परिवहन के लिए निम्नलिखित सारणी के स्तम्भ
 - (2) में श्रनुबंद शर्ती का पालन किया जाना है:--

मांस की किस्म	परिवहन के लिए विनिर्देश			
1	2			
ताजा	यान पूर्ण रूप से अप्रवेष्य फर्ण भौर सतही दीवार से ढके होने भाहिए। 100 किलो मीटर से अधिक के परिवहन की देशा में 6. सें. गे. से अनिधक तापभान बनाए रखने के उपयुक्त प्रबंध करने होंगे।			
द्भुतमीतित	रेफिजरेटिड/विद्युतरोधी वैन से ले जाया जाएगा। 100 कि. मी. से अधिक दूरी के परिवहन की दशा में 6° सें. ग्रे. से श्रनिधिक तापमान बनाए रखने के उपगुक्त प्रबंध किए जाएंगे।			

हिसशीनित

विद्युतरोधी/रेफिजरेटिंड पैन ने आया जाएगा। शव/मास का तापमान 8 सें. ग्रे. से श्रिधिक नहीं किया जाएगा।

- (2) डिच्बों को ले जाने वाले वाहन निम्न शर्तों को पूरा करेंगे।
- (क) सभी श्रन्तर्राष्ट्रीय फिनीशिस प्रतिरोधक पदार्थ से बने होंगे जो श्रधुलनशील एक सार होंगे तथा मकाई करने के लिए सुविधाजनक होंगे तथा संक्रामक रहित होंगे। जोड़ तथा धरवाजे इस प्रकार सील किए हुए होंगे जो संक्रामक कीटाणुश्रों का प्रवेश वर्जित करेंगे।

इसका डिजाइन और उपकरण इस प्रकार के होंगे जो परिवहन की सम्पूर्ण कालाबधि में श्रमेक्षित तापमान की बनाए रखेंगे। जहां परिवहन णीतित श्रवस्था में है बहां तापमान सूचक की बाछनीय व्यवस्था की जाएगी। अगर स्वचालित युक्ति की व्यवस्था नहीं है तो नियमित श्रंतराल में इसका तापमान लिया जाएगा। सूचकांक को एक लागवक में श्रमिलिखित किया जाएगा।

- (ग) प्रसंस्कृत मांस उत्पादों को लाने लेजाने तथा रखने के लिए ग्राणियत यान इस प्रकार से सुसज्जित होंगे जिससे की उत्पाद फोलिग्रोफ्लोबर से किसी प्रकार से संक्रांमित न हो सके।
- (ध) प्रसंस्कृत मांस उत्पाद किसी ऐसे परिवहन के साधनों मे नहीं लाया जाएगा जिसका उपयोग जीवित पशुश्रों को ले जाने के लिए किया जाता है।
- ं (ड.) प्रसंस्कृत मांस उत्पादों के ध्रन्य माल की भांति परिवहन के ऐसे साधनों का प्रयोग नहीं किया जाएगा जिससे इस उत्पाद पर प्रतिकृत प्रभाव पड सकता है ।
- (च) प्रसंस्कृत मांस उत्पाद परिवहन के ऐसे साधनों में नहीं ले जाया जाएगा जो कि साफ नहीं हैं । इसे माफ कर लिया जाएगा तथा लदान से पूर्व संकामण रहित कर दिया आएगा।
- 13. निरीक्षण का ग्राधार :— निर्यान के लिए ग्राणित कुन मांस उत्पाद का निरीक्षण इस दृष्टि में किया जाएगा यह ग्राधिनियम की धारा 6 के ग्राधीन केन्द्रीय सरकार मान्यनात्राप्ता [विनिर्देशों के ग्रानरूप है जैमा कि इन में की ग्रानुसूची II मे II/में दिया गया है।
- 14. निरीक्षण के लिए श्रावेदन :- प्रसंस्कृतमांस उत्पादों नर्यात करने का ६ च्छुक निर्यातकर्ता निर्यात किए जाने परेषण का पूर्ण विवरण देते हुए श्रावेदन श्राभिकरण नेकटनम कार्यानय को देगा ।

15. सम्मा लेने की समय सीमा :- अभिकरण निर्यात-कता से आवेदन प्राप्त होने की तारीख स पांच कार्य दिवसों के भीतर नम्ना लेगी।

16. पश चिकित्सा स्वास्थ्य प्रमाण-पत्र जारी होना :नियम 14 के अधीन आवेदन प्राप्त होने पर प्रभिकरण
किए गए निरीक्षण के ग्राधार पर अपना यह समाधान कर
लेने पर कि परेषण ,इस पर लागू मानक विनिर्देशों के अनुसार
प्रसंस्कृत किया गया है और पैक किया गया है तो वह यह
घोषण करते हुए एक पश्च चिकित्सा स्थास्थ्य प्रमाण-पत्न जारी
करेगा कि प्रसंस्कृत मांस उत्पादों का परेषण मानव उपभोग
के लिए उपयक्त है तथा निर्यात योग्य है। ग्राधिकरण के लिए
पर्यवेक्षण निरीक्षण तथा इन नियमों का अनुपालन करना
विधिष्मणं होगा।

17. पण चिकित्सा स्वास्थ्य प्रमाण-पत्न जारी करने से इकार करना :- जहां श्रिभिकरण प्रसंस्कृत मांस उत्पादों की क्वालिटी से संतुष्ट नहीं है वहां वह ऐसे प्रमाण-पत्न देने से इंकार कर देगा। श्रन्य रूप से पैक मांस उत्पादों की दशा में ऐसे इंकार किए जाने की संसूचना उसके कारणों सहित निर्यातकर्ता को नमूना लेने के पांच दिनों के भीतर दी जाएगी।

18. चैक निरीक्षण :- प्रमाणीकरण के पश्चात ग्रभिकरण को परेषण की क्वालिटी का भण्डारण या ग्रमिक्टन के दौरान या पत्तन पर पुनः निर्धारण का ग्रधिकार होगा । यदि किसी भी स्तर पर मानक विनिर्देशों के ग्रनुकप नहीं पाया जाता है तो मूलतः दिया गया प्रमाण-पत्र वापिस ने लिया जाएगा ।

19. पणु चिकित्सा प्रमाण-पत्न की बँधता :- संमृद्धित सीलबन्द प्राधानों में पैक किया गया डिच्या बन्ध प्रसंस्कृत मांस के मामले में पणु चिकित्सा स्वास्थ्य प्रमाण-पत्न परेषण के पाम होने की तारीख से 180 दिनों की ग्रवधि तक के लिए ग्रीर ग्रन्य उत्पादों के मामलें में 30 दिन तक के लिए बँध होगा । यदि एक ग्रावेदन में भिन्त-भिन्त तारीखों पर प्रनुमोदित एक से ग्रिधिक परेषण प्रस्तुत किए गए हैं तो प्रमाण-पत्न की बँधना ग्रनुमोदन की पूर्वतम तारीख में ग्रिभिलिखन की जाएगी।

20. पणु चिफित्सा स्वास्थ्य प्रमाण-पन्न की पुनः विधि मान्यता :— यदि परेषण निरीक्षण प्रमाण-पन्न की वैधना की अविध के भीतर पोत पर लादा नहीं जाता है तो निर्यातकर्ता को पुनः विधिमान्यकरण का प्रमाण-पन्न प्रस्तुन करने की अनुमित दी जाएगी। ऐसे मामलों में संमुद्धिन सीवजन्द आधानों में पैक किए गए डिब्बा बन्द प्रसंदक्ष्ण मांस उत्पादों की दणा में वैधता की अवधि 90 दिन की और अवधि के लिए बढ़ा दी जाएगी श्रीर अन्य प्रकार से पैक किए गए उत्पादों के मामले में विधिमान्यकरण की श्रवधि 15 दिन की ही होगी।

.....

21. ग्रपीय :-

- (1) ऐसा कोई व्यक्ति जो पण चिकित्सा स्वास्थ्य प्रमाण पत्र जारी किए जाने से अभिकरण के इंकार किए जाने से व्यथित हो वह ऐसे इंकार किये जाने की संसूचना आप्त होने के पन्द्रह दिन के भीतर अध्यक्ष, कृष्य भ्रार प्रसम्कृत खाद्य उत्पाद निर्यात विकास प्राधिकरण द्वारा इस प्रयोजन के लिए नियक्त त्यनतम तीन परन्त्र मात से अनुधिक व्यक्तियों के विशेषज्ञों के रैनन को प्रपीन कर सर्वेगा।
- (२) पैनल की गणपूर्ति तीन में होगी ।
- (3) ग्रपील, प्राप्त होने के पन्द्रह दिन के भीतर निगदा दी जाएगी।

[फाइल स. 6/3/92-5 आई एण्ड ई वी] कुमारी सुमा सुटबणा, निदेशक

New Delhi, the 22nd September, 1995

- S.O. 2681.—In exercise of the powers conferred by section 17 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government hereby makes the following Rules, namely :--
 - 1. Short title and commencement,--(1) These Rules may be called the Export of Processed Meat Products (Quality Control and Inspection) Rules, 1995.
 - (2) They shall come into force on the date of their final publication in the Official Gazette.
- 2. Definition. -In these rules, unless the context otherwise requires.-
 - (a) "Act" means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963);
 - (b) "Agency" means any agency for quality control or inspection or both, established or recognised under section 7 of the Act;
 - (c) "Animal" means a livestock belonging to any of the following species namely:-
 - (a) Buffalo;
 - (b) Sheep;
 - (c) Goat.
 - "Boncless meat" means dressed meat which is from tendons, bones, cartilages and seperable nerves;
 - (e) "Carcass" means the slaughtered body of an animal or any part thereof including viscera;
 - (f) "Canned Meat Products" means meat products packed in hermetically sealed containers which have been heat treated after sealing to such an extent that the product is shelf-stable;
 - (g) "Chilled" means that the core temperature of carcass, cuts or mince which does not exceed 4 degrees celsins at any stage;
 - (h) "Corned heaf" means chopped cured or boneless carcass meat of buffalo and shall include head meat. heart ment and skirtment;
 - (i) "Culs" means meat obtained from dressed carcass and boneless meat;
 - (j) "Edible Offal" means such offals and poultry skin as are fit for human consumption including lunes but not of the unimal from which the lungs have been taken has been scalled by immersion in hot

- water, excluding cars, scalp, snouts but including lips and muzzle, roncous membrane, sinews, genital system, udder, intestines and urinary bladder;
- (k) "Halves" means sawed/chopped careass divided into two equal halves splitting through the centre of the back bone or removing the back bone by cutting through the transverse process of the vertebrae;
- (1) "Hermetically sealed container" means a container which is completely sealed, rigid and impermeable and is made of any appropriate material suitable for the product;
- (m) "Inspecting Officet" means a qualified veterinarian of the Contral Government, State Government, Local Bodies or any officer suitable for the purpose appointed or recognised by the Agency;
- (n) "Lean" means meat free from separable fat.
- (o) "Luncheon meat" means comminuted and cured meat and shall include edible offall or poultry meat, heat treated and packed to ensure that the product presents no public health hazard and remains wholesome under the conditions of storage and transport;
- (p) "Meat" means the edible part of an animal including edible offal of buffalo, sheep and goat;
- (q) "Minced meat" means comminuted meat of uniform grains obtained from boneless ment of buffalo, sheep or goat;
- (r) "Net weight" means weight of Processed Meat when packed but does not include weight of the container and packing material;
- (s) "Packaged" means packed in a container manufactur-ed of materials which will not contaminate or inter-fere with quality of meat products under normal conditions of handling;
- (t) "Poultry" means domesticated birds, including chiekens, turkeys, ducks, geese, guinea-fowls, pigeous and
- (u) "Quarters" means the fourth part of Carcass or the cut sides of a Carcass derived from balves and generally categorised as fore and hind quarters;
- (v) "Schedule" means a schedule appended to these rules.
- (w) "Slaughter" means killing of an animal for food employing a humane method not inconsistent with the provisions of the prevention of cruelty to Animals Act, 1960 (54 of 1960) in a licensed slaughter house where the animal is subjected to thorough antemortem and post-mortem examinations;
- (x) "Slaughter house or abattoir" means any premises which is authorised by the local authority for slaugh. ter of animals intended for human consumption.
- 3. Quality Control and Inspection.-The quality control of Processed Meat intended for export shall be carried out with a view to ensuring that the same conforms to the specifications recognised by the Central Government, under Section 6 of the Act.
- 4 Requirement of an Abattoir.—For the purpose of assuring the quality of Processed Meat for exports it shall be ensured that the abbattoir where the animals are slaughtered shall meet the following requirements:
 - (a) All abattoirs servicing raw material requirements of the industry for meat for export and in existence as on the date of commencement of the rules shall com-ply with the requirements stipulated in IS 4393 1979 'Basic requirement for an abattoir'.
 - (b) The abattoirs or slinighter houses constructed after the date of the notification of these rules and utilised for purposes of securing raw material for export of meat shall comply with the requirements of 18 4393—1979.

- (c) Where after the date of notification of these rules, abattoirs or slaughter houses are constructed for purposes of source of meat for export and these are in conformity with any accepted international standards for abattoirs, such units shall not be required to comply with IS standards mentioned above and shall be eligible for licensing on the basis of compliance with any other accepted international standards.
- (d) In the case of existing abattoirs which do not meet with the requirements of clause (a) at present, they shall have to conform to the requirements within, a period of three years from the date of commencement of these rules. Till such time, the existing abattoirs shall meet the requirement stipulated in schedule-V.
- 5. Conditions for Ante-Mortem and Post-Mortem Inspection.—The animals shall be subject to ante-mortem and post-mortem inspections by qualified veterinarians.
- 6. Storage.—(1) The Carcass halves quarters shall be hung in the chill room in such a way that they will be at least 30 centimeter from the ceiling 10 centimeter from the walls and 10 centimeters from the floor.
- (2) Processed Meat Products shall be stored in such a way that it will preclude the contamination with proliferation of micro-organisms and protect against deterioration of the product or damage to the container. During periodic Inspection of the Processed Meat Products, the agency shall ensure that the products which are fit for human consumption are dispatched and that end product specification should be complied with when they exist. It shall be dispatched in the sequence of the lot numbers.
- (3) Facilities meeting hygienic requirements for storing the containers used for Processed Meat Products in such a way that neither the products nor the containers come into direct contact with the ground.
- (4) The following provisions shall apply where Processed Meat Products are placed in chilling rooms namely:--
 - (a) Entry should be restricted to personnel necessary to carry out operations efficiently.
 - (b) Doors shall not be left open for extended periods and shall be closed immediately after use.
 - (c) Containers holding Processed Meat Products shall not be stacked directly on the floor.
 - (d) Where refrigeration equipment is not monned, autointo large containers to prevent deterioration of the central part of the product. Rapid cooling down of all packages of Processed Meat Products and maintaining non-shelf stable Processed Meat Products at chill temperature are essential. They shall be placed on pallets or on dunnage in such a way that there is adequate air circulation.
 - (e) No chilling room shall be loaded beyond its designated capacity.
 - (f) Where refrigeration equipment is not manned, automatic temperature recorders should be installed. If no automatic device is installed, temperature shall be read at regular intervals and the readings shall be recorded in a log book.
- 7. Sanitary and other requirement of Meat Processing Plant.—The premises shall be fit for processing unit approved t and registered by the local authority.
- 7.1 The premises shall not be located in an area subjected to frequent flooding.
- 7.2 All yards, out houses, stores and all approaches to the factory shall always be kept clean and in sanitary condition.
 - 7.3 The road within the premises shall be metalled.
- 7.4 The premises shall be located in a sanitary place, wherever marine products, fruits and vegetable are handled in

- the same area, the premises where meat is processed shall be adequately partitioned from the premises where these products are processed or leave a gap of seven days between different processings in case they are carried out in the same processing hall.
- 7.5 It shall exclude the entry of dogs, cats, rodents, insects, flies, crows, bats and vultures. The use of poisons or baits is carried out or any packed product is stored.
- 7.6 The premises shall be so constructed and maintained as to permit hygienic processing and dressing. All operations in connection with the processing or packing of Larcass meat products shall be carried out under strict hygienic conditions and under the supervision of the qualified veterinarians of the Central Government or Agency. Meat Products shall not come in contact with floors, walls or other structures except those which are specially designed for contact with meat products. No portion of the processing area shall ever be used for living or sleeping purposes unless it is separated from the processing/dressing area by a wall.
- 7.7 All the parts of the authorised premises shall always be kept clean, adequately lighted, (the intensity should be 220 Lux in work rooms and shall 550 Lux in inspection areas) and ventilated and shall be regularly cleaned, disinfected and deodorised. The premises should provide adequate working space for the satisfactory performance of all operations. The flooring shall be impervious, non slippery and washed daily with disinfectant. The floor should slope sufficiently for liquids to be drained off to trapped outlets protected by a grill except in rooms where meat and meat products is frozen or stored frozen. Lime washing, colour washing or painting, as the case may be, shall be done at least once a year. The dates when this is to be undertaken shall pe intimated in advance to the Agency to facilitate verification and inspection. The floors, walls, ceilings, partitions, doors and other part of all structures shall be of such material, construction and finish that they can be readily and thoroughly cleaned. The walls shall be tiled with white glazed ceramic tiles upto a height of 1.5 meters to enable washing with hot water and chemical disinfectants. Alternatively, suitable coating or bygienic panels may be used instead of ceramic. The walls shall be free from cracks crevices and durapness.
 - 7.8 All plant areas utilised for processing of meat shall be appropriately protected against ingress of flies.
 - 7.9 The ceiling shall be of permanent nature and prevent accumulation of dirt and minimize condesation mould development and flaking and should be easy to clean, wherever stairs are there, they sould be constructed with such material which can be cleaned easily and effectively, should have side curb with a minimum height of 15 centimeters.
 - 7.10 The processing area shall be free from cobwebs and spiders.
 - 7.11 The rooms and compartments in which the meat is processed or stored shall be free from dust and odour emanating from the dressing rooms, toilets cetch basins by products storage, animal pens.
 - 7.12 The equipment shall be so placed as to permit thorough inspection for cleanliness. All the tables and equipments used for dressing of carcasses and preparation of meat products shall be or such material which can be easily cleaned sterilised and is impervious to water, resistant to chemicals and rust, smooth. Equipments and utensils used for edible or condemned materials should be so identified and should not be used for edible meat and meat products. No vessel or container for storage of meat and meat products, no vessel or container for storage of meat and meat products made up of galvanised iron or iron shall be used except meat freezing trays which may be of galvanised iron. Copper or brass vessels when used should be heavily tinned. Use of wooden equipment structures in the processing area shall be avoided. Wooden chopping blocks and wooden handles or knives which when used shall be daily washed with hot wafer or steam sterilised. The wooden chopping blocks shall be strong enough to withstanding chopping and shall not contaminate the meat with wood dust.
 - 7.13 The processing area shall not be used for processing of any material other than meat of the same spicies without approval of the Agency.

- 7.14 All drainage and plumbing system shall be designed for efficiency and adequacy having regard to the through out put of the plant and all drains and gutters shall be permanently installed. The drainage system of the processing unit shall not be connected with in he proceeding building with the drains receiving effluent materials from the tollets or animal bens. Manholes will be leakproof to avoid back flow of the waste matter due to blockage.
- 7.15 The entry to the processing area shall be restricted and process workers from slaughter house or by-products section shall not be allowed to enter the clean area that is processing or packing area. For easy identification the uniforms of workers of the clean area shall be different from those of workers in other areas.
- 7.16 All activities relating to meat processing and having requirements of the use of water shall be supported by access to adequate clean and potable water. The water to be utilised in the plant for processing related activities shall be subjected to regular testing and the plan shall have adequate arrangements for such testing. If upon testing, water which is to be poured is unwholesome or non-potable, the fact shall be reported to the authorities responsible for the supply and if it is from processors' own sources then processor shall take all necessary steps to render the water wholesome and potable.
- 7.17 Wash basins with ample detergent and harmless antiseptic solution, preferably with foot operated facets having water supply shall be provided, at each entry and exit points.
- 7.18 Ample supply of water shall be provided for the workers and for keeping the plant clean. Tables, hand saws, knives, steels, cleavers knive pouches containers for stor age or meat shall be washed throughly with detergent solutions and hot water. Hot water at 82°C and above should be available for sterilisation of knives and other cutting tooth equipment. If non potable thater is used for producing of steam or for refrigeration or fire control or any other purpose unconnected with processing, then such water should be carried in completely cross connection or back siphonege with the lines carrying potable water supply.
- 7.19 No person having any open wound on the hands shall be allowed to work in the processing area. No person suffering from infections or contagious disease shall be allowed to enter the premises. Annual medical check up of all the employees shall be carried out by a registered medical practitioner with a minimum MBBS qualification. A record of such examinations duly signed by a registered medical practitioner shall be maintained and presented to the inspecting officer as and when desired by him. Overcrowing of employees in the processing area shall be avoided by providing working table at sufficient distance from each other.
- 7.20 Spitting and chewing and smoking shall be prohibited in the processing area,
- 7.21 The finger nails and hairs shall be properly trimmed or covered. Combing of hair in processing area and cleaning and blowing of nose shall be prohibited in the processing
- 7.22 All process workers shall be provided with aprons head wear, hand gloves and footwear of such material which can be easily cleaned and disinfected. The supervisory staff shall ensure that the same are properly cleaned and the workers are neat, clean and tidy. Adequate, suitable and conveniently located changing familities should be provided.
- 7.23 The authorised premises shall have adequate cold storage facilities.
- 7.24 The cold storage (chilling room, freezing room, freezer store) shall be licenced premises. Temperature recorder of the cold storage shall be maintained and retained for one year.
- 7.25 All external accesses to the processing area shall be provided with antiseptic foot bath for persons entering the processing area.
- 7.26 Wherever five or more employees of either sex are employed a sufficient number of Invators and wash basins for each sex as specified below shall be provided.

Number of worker	s Number of Laterines	Number of Urinals	Number of wash basins	Number of Bath Rooms
1. Not excedings 25	1	2	1	j
2. Exceeding 25 but not exceed- ing to 49	. 2	4	2	2
3. Exceeding 50 but not exceed- ing 100	3	6	3	3
4, Exceeding 100 and above	5	10	5	5
				

These shall be situated away from the processing halls and arrangements shall be made for their daily disinfestation. The main door to the lavatories shall be fly-proof and netted with self-closing doors. Adequate changing room facilities shall also be provided.

- 7.27 Exhaust fans shall be provided wherever necessary.
- 7.28 Trolleys used for transportation of the waste be marked to identify them from those which shall be exclusively used for the transportation of carcass meat and meat products.
- 7.29 Wasie material should be handled in such a manner as to exclude contamination of food or potable water. Precaution should be taken to prevent access to waste by pests. Waste should be removed from the meat and meat products handling and other working areas at regular intervals and at least once a day. Waste receptacles used for storage and equipment which have come into contact with the waste should be cleaned and disinfected. At least once a day in a week the waste storage area also should be cleaned and disinfected.
- 7.30 All the processing area and equipments shall be cleaned and disinfected after each days' work.
- 7.31 A definite time schedule shall be adopted for cleaning and sanitizing and chilling room.
- 8. Method of Sampling and Testing—The inspection of processed Meat Products meant for export shall be done by drawing samples wherever as per instructions contained in Schedule I to these rules and testing the same with a view to seeing that the consignment conforms to the standard specifications.
- 9. Place of Inspection—The inspection of processed Meat products for the purpose of these rules shall be carried out at the premises of the processor or manufacturer who shall provide all necessary facilities to the agency to carry out such inspection.
- 10. Inspection Fee—Inspection fee shall be paid to the agency at the rate of Rs. 0.15 per tin/package of 1 kilogram or part thereof subject to a minimum of Rs. 100 per consignment of processed Meat.
- 11. Instructions of Agency—Regarding sanitation in the premises, cleanliness of personnel and equipment, operational procedures, method of sampling, testing packaging, marking and inspection of processed meat at all stages and maintenance of records thereof, all instructions issued from time to time by the Council and compatible with these rules shall be adhered to.
- 12. Conditions for Transportation of Carcasses Processed Meat Products—(1) The conditions stipulated in column (2)

of the following table are to be followed for transportation of carcasses Meat depending upon type of meat :--

Type of

Meat Specifications for transport

(1) (2)

- Fresh Vehicles fully covered with impervious flooring and side walls in case of transport over distance exceeding 100 kilometers suitable arrangement shall be made to maintain a temperature not exceeding 6°C.
- Chilled Transported in refrigerated insulated vans. In case of transport over distance exceeding 100 kilometers suitable arrangement shall be made to maintain a temperature not exceeding 6°C.
- Frozen Transported in insulated/refrigerated vans. The temperature of the careass meat shall not go above minus 8°C.
- (2) Means of transport of containers shall comply with the following conditions:—
 - (a) All internal finishes shall be made of corrosion resistant material, be smooth, impervious and easy to clean and disinfected Joints and doors shall be sealed so as to prevent the entry of pests and other sources of contamination.
 - (b) The design and equipment should be such that the required temperature can be maintained throughout the whole period of transport. Where transport is under refrigeration, it is desirable to install temperature recorders, if no automatic device is installed, temperature shall be taken at regular intervals and the reading shall be recorded in a log book.
 - (c) Vehicles intended for the transport or processed Meat product shall be equipped in such a way that the product do not come into confact with the floor.
 - (d) Processed Meat Products shall not be carried in the any means of transport which is used for conveying live animals.
 - (e) Processed Meat Products shall not be carried in the same means of transport as other goods in a way which may adversely affect the products.
 - (f) Processed Meat Products shall not be placed in any means of transport which are not clean, I_t shall be cleaned and disinfected before loading.
- 13. Basis of Inspection—Inspection of processed Meat Products intended for export shall be carried on with a view to seeing that the same conforms to the specifications recognised by the Central Government under Section 6 of the Act as set out in the Schedule II to IV to these rules.
- 14. Application for Inspection—An exporter intending to export processed Meat Products shall submit an application giving particulars of consument intended to be exported to the nearest office of the agency.
- 15. Time limit for Drawal of Samples—The agency shall draw samples within five working days from the date of receipt of application from the exporters.

- 16. Issue of Veterinary Health Certificates.—On receipt of the applications under rule 14, the agency on satisfying itself on the basis of inspection carried out that the consignment has been processed and packed according to the standard specifications applicable to it, shall issue Veterinary Health Certificate declaring the consignment of processed Meat Products as fit for human consumption and exportworthy. It shall be lawful for the agency to supervise, oversee and secure compliance of these rules.
- 17. Refusal of issue Veterinary Health Certificate—Where the agency is not satisfied with the quality of processed meat products, it shall refuse to issue the certificate. Such refusal alongwith the reasons thereof, shall be communicated to the exporters within a period of five days of drawal of samples.
- 18. Check Inspection.—Subsequent to certification. The agency shall have the right to re-assess the quality of the consignment in storage or in transit or at the ports. In the event of cosignment being found not conforming to the standard specification, at any of these stages the certificate originally issued shall be withdrawn.
- 19. Validity of Veterinary Health Certificate.—The Veterinary health certificate shall be valid for a period of 180 days from the date of passing of the consignment in the case of processed meat packed in hermetically sealed containers and for a period of 30 days in the case of other products. If more than one consignment approved in date rent days is presented in one application, the validity of the certificate shall be reckoned for the earliest date of approval.
- 20. Re-Validation of Veterinary Health Certificate—If the consignment is not shipped within the period of validity of the inspection certificate, the exporter shall be permitted to present the certificate for re-validation. In such cases, the validity shall be extended for a further period of 90 days in the case of processed meat product packed in hermetically sealed containers and 15 days in the case of other packed product. No further revalidation shall be permitted, thereafter without reinspection.
- 21. Appeal—Any person aggrieved by the refusal of the agency to issue veterinary health certificate may within fifteen days of receipt of the communication of such refusal by him. prefer an appeal to a panel of experts consisting of not less than three but not more than seven persons appointed for the purpose by Chairman, Agricultural and Processed Food Products Export Development Authority.
 - (2) The quorum of the panel shall be three.
 - (3) The appeal shall be disposed of within fifteen days on its receipt.

[F. No. 6/3/92-E1&EP] KUM, SUMA SUBBANNA, Director